

SZABLON POD NADRUK LUXORJET

1. Nadruk kolorowy bez poddruku (czyli bez dodatkowego białego)
2. Nadruk kolorowy z poddrukiem po całości (czyli nadruk z dodatkowym białym tłem na całej powierzchni drewna)
3. Nadruk kolorowy z poddrukiem pod grafiką (czyli nadruk z dodatkowym białym tłem tylko pod elementami graficznymi, obrazkami i tekstem.)

WT003-230

WT003-210

WT003-175

WT003-150

WT003-125

Przygotowując samodzielnie projekt PAMIĘTAJ

LUXORJET

pełni kolorowe tło ma dochodzić do krawędzi drewna
wyodrąbnimy go poza obrys drewna po 8 mm z każdej strony

minimalna rozdzielczość
ilustracji: 300 dpi

obrys zewnętrzny drewna - SZABLON
prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii
(kontur włosowy)

wszystkie czcionki zamienione na krzywe

najmniejsza stosowana czcionka: 8 pkt

minimalna grubość zastosowanych
lini w projekcie: 0,2 mm

obszar, w którym należy umieścić istotne elementy, tj. tekst, logo itp.

SZABLON POD GRAWER

WT003-230

WT003-210

WT003-175

WT003-150

WT003-125

Przygotowując samodzielnie projekt PAMIĘTAJ

obrys zewnętrzny drewna - SZABLON
prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii
(kontur włosowy)

wszystkie czcionki zamienione na krzywe

najmniejsza stosowana czcionka: 8 pkt

minimalna grubość zastosowanych
lini w projekcie: 0,2 mm

pole grawerowania laserem

używamy wyłącznie obiektów wektorowych
(napisy, logo, znaki)

wzór do grawerowania przygotowujemy
w szarociach stojące 100% czerni skali CMYK

GRAWER

pole grawerki