

SZABLON POD NADRUK LUXORJET

1. Nadruk kolorowy bez poddruku (czyli bez dodatkowego białego)
2. Nadruk kolorowy z poddrukami po całości (czyli nadruk z dodatkowym białym tłem na całej powierzchni drewna)
3. Nadruk kolorowy z poddrukami pod grafiką (czyli nadruk z dodatkowym białym tłem tylko pod elementami graficznymi, obrazkami i tekstem.)

Przygotowując samodzielnie projekt
PAMIĘTAJ

LUXORJET

jeśli kolorowe tło ma dochodzić do krawędzi drewna wyciągamy go poza obrys akrylu po 8 mm z każdej strony

minimalna rozdzielczość ilustracji lub zdjęć 300 dpi

obrys zewnętrzny drewna - SZABLON prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii (kontur włosowy)

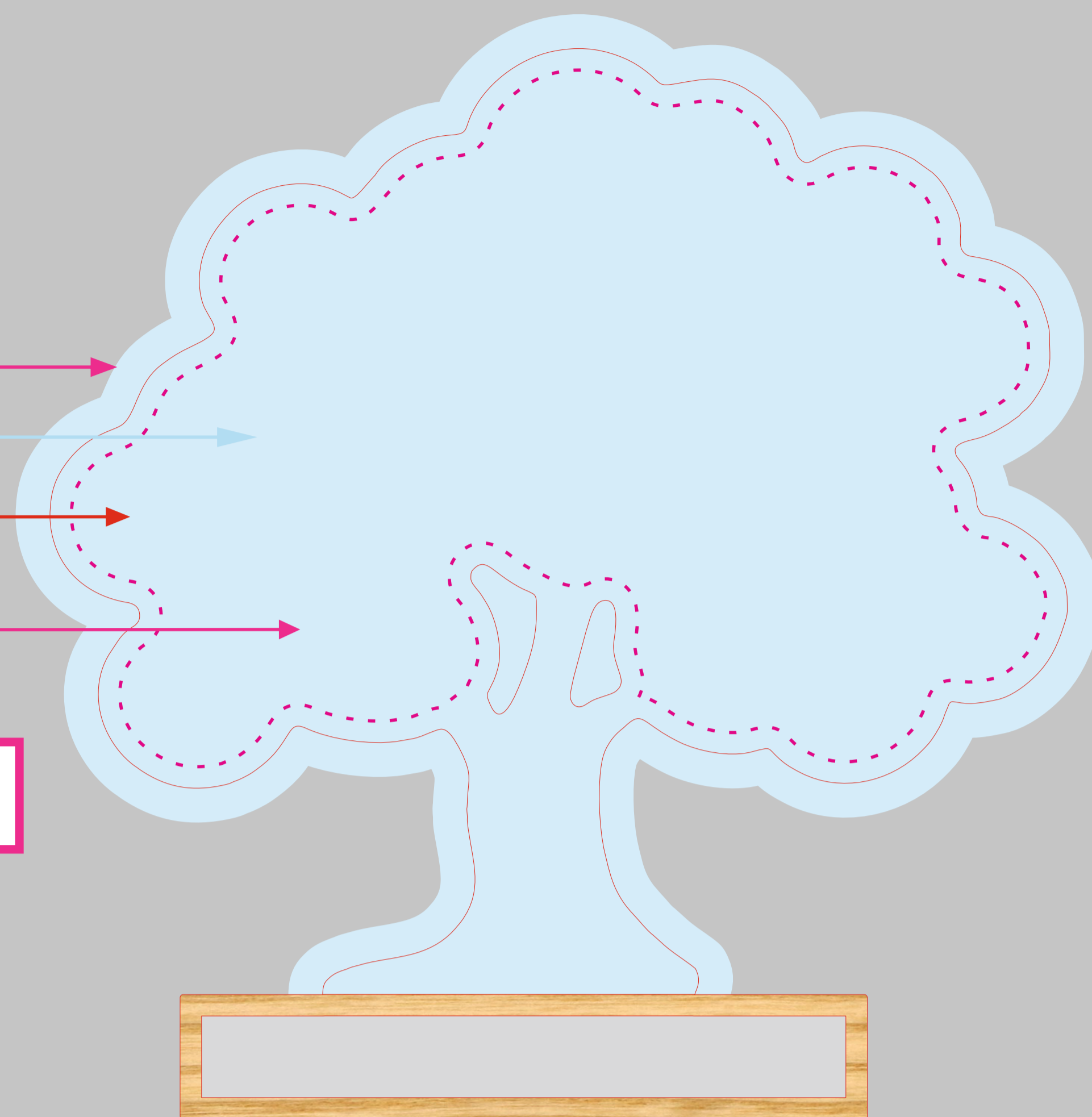
wszystkie czcionki zamienione na krzywe

najmniejsza stosowana czcionka 8 pkt

minimalna grubość zastosowanych linii w projekcie 0,2 mm

WT002/LUX

obszar, w którym należy umieścić istotne elementy, tj. tekst, logo itp.



WT002

SZABLON POD GRAWER

Przygotowując samodzielnie projekt
PAMIĘTAJ

obrys zewnętrzny drewna - SZABLON prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii (kontur włosowy)

wszystkie czcionki zamienione na krzywe

najmniejsza stosowana czcionka 8 pkt

minimalna grubość zastosowanych linii w projekcie 0,2 mm

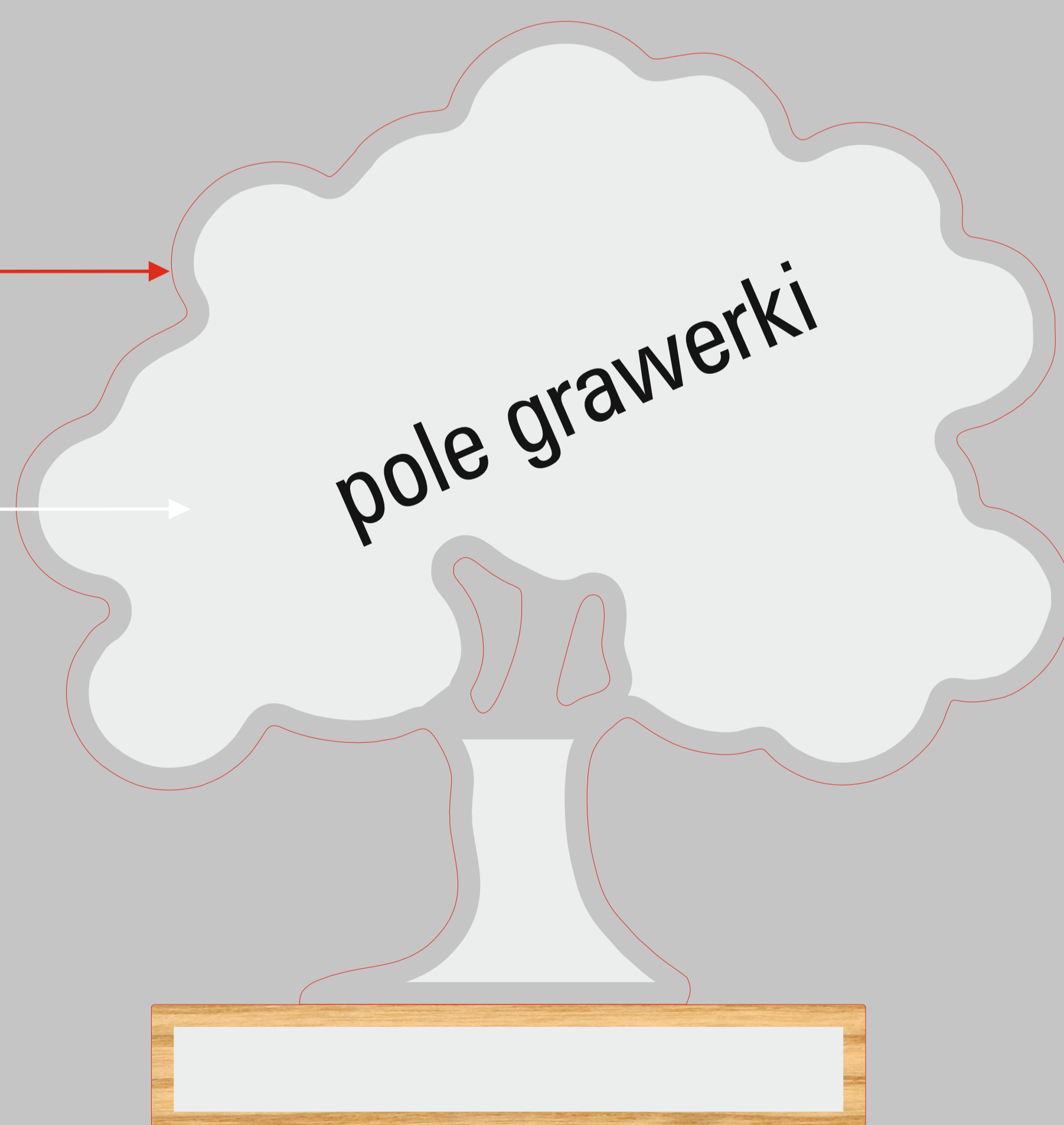
pole grawerowania laserem

używamy wyłącznie obiektów wektorowych (napisy, logo, znaki)

wzór do grawerowania przygotowujemy w szarściach stosując 100% czerni skali CMYK

WT002/GR

GRAWER



WT002